

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 337** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	VALOX	用途	汽车领域的应用
材料特性	耐低温冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.22	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	2.55	%
横向方向	ASTM D995	0.55	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.10	%
熔融流动指数			
250°C / 5.0Kg	ASTM D1238	13	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	39.3	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.9	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	56.5	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1790	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	870	J/m
-30°C	ASTM D256	800	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	3200	J/m
-30°C	ASTM D256	3200	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

热变形温度			
0.45MPa 未退火		98.9	°C
1.80MPa 未退火		47.2	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		230-250	°C
螺筒中部温度		240-250	°C
螺筒前部温度		240-260	°C
模头温度		240-250	°C
模具温度		50-80	°C