

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PVDF 60512** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Solef**

材料标识	PVDF	颜色	白色/White
厂商品牌	Solef	用途	管道系统
材料特性	共聚物、粘度高		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.77	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	2.50	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.04	%
熔融流动指数			
230°C / 10Kg	ASTM D1238	3.30	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D1 s, 2.00mm	ASTM D2240	70	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	37	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	200	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	1330	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	1000	J/m
磨擦系数			
动态	ASTM D3702	0.25	
静态	ASTM D3702	0.30	
抗泰伯磨耗 (1000	ASTM D4060	7.5	mg

Cycles	测试标准	数据	单位
热性能			
维卡软化温度			

维卡软化温度	ASTM 1525	167	°C
玻璃转化温度	ASTM D648	-40	°C
熔融温度	ASTM D3418	172	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	1.6E-4	cm/cm / °C
导热系数	JIS R2618	0.20	W/m/K
比热		1200	J/Kg/°C
结晶峰温 (DSC)	ASTM D3418	144	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+14	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+14	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级			
氧指数	ASTM 2863	44	%

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.045	%
注塑温度			
螺筒后部温度		310-330	°C
螺筒中部温度		320-340	°C
螺筒前部温度		320-340	°C
模具温度		160	°C